

1 stage chamber pre-treatment

Specifications

Length	5.500 mm
Width	1.600 mm
Height	4.458 mm
Pump pressure variable	0,5 bar
Power spray pump	3 kW
Pressure at the nozzles	0,3 bar
Water supply	Main line
Exhaust air volume	1.000 m ³ /h
Exhaust fan motor	2,2 kW

The pre-treatment tunnel as well as the spraying system will be prepared for later extension in the length. It will also be possible to place second door at the other end, so that the parts can go through the pre-treatment. The pre-treatment is designed for any kind of one step chemical process, with out heating liquid, in this case the chemical process is; ECOPHOR.

Chemical supplier description

MAIN FEATURES ECOPHOR is an innovative process for CLEANING, DEGREASING AND ORGANIC PHOSPHATE of metal surfaces before painting. Its formula is based on environmental friendly, extremely low vapour pressure organic fluids and it can be applied by spraying (flow coating) or dipping. ECOPHOR main features are: UNFLAMMABLE (Flash Point > 100°C) VOC FREE (*) (Volatile Organic Carbon) NOT TOXIC OR HARMFUL (Only classified as «Xi», irritant) NO RINSE (one step process) NO WASTE (No solid or liquid waste to dispose) NO HEAT (It works at room temperature) ECOPHOR works in a very simple and easy way, on small and cheap installation, that allows excellent productivity and performances.

TREATMENT TIME Dip / Spray: 1 to 3 minutes Room temperature
Draining: 4 to 8 minutes Room temperature
Drying: 5 to 8 minutes at 130 – 160°C with ventilation

The pieces treated with ECOPHOR can be immediately painted or can be stored: ECOPHOR allows a temporary protection, avoiding flash rust, for 3-4 months if stored inside or for 2-3 weeks if stored outside.

Description

Inside the spraying tunnel, there is installed a spraying system/ frame, that's during the cleaning process move forth and back.

The pumps in the spray washer are submerged pumps, which means the impeller housing is submerged in the liquid and the motor is placed above the liquid. With this pump design you prevent problems with pump sealings being untight because of wearing. This pump type does not need any sealings.

The pumps is equipped with filters to prevent bigger particles from being sucked into the pumps and thus blocking the nozzles. The nozzles installed are adjustable.

The overhead conveyor running above the spray tunnel is protected by a suction tube in the whole length of the tunnel. We do not install "brush sealings" because the loose efficiency when they get worn. Maintenance and service friendly construction, all electrical elements are accessible from outside.

Material:

The containers are manufactured in stainless steel. The spraying tunnel is in stainless steel. The spraying pipes and nozzles are in PVC.

Component: Pre treatment stage 1, Ecophor

Line	No.	Name	Effect kW	Remarks
1	1	Flush pump	3	
2	1	Level switch 1 level*		Alarm low level after 10min stop flush pump
3	1	Horn or siren*		
4	2	Solenoid valves neutral mid		24VDC
5	4	Reed contacts on cylinder		
6	1	Flash light*		
7	1	Exhaust fan	2,2	
8				
9				
10				

* : has to be delivered by subcontractor

Revised:

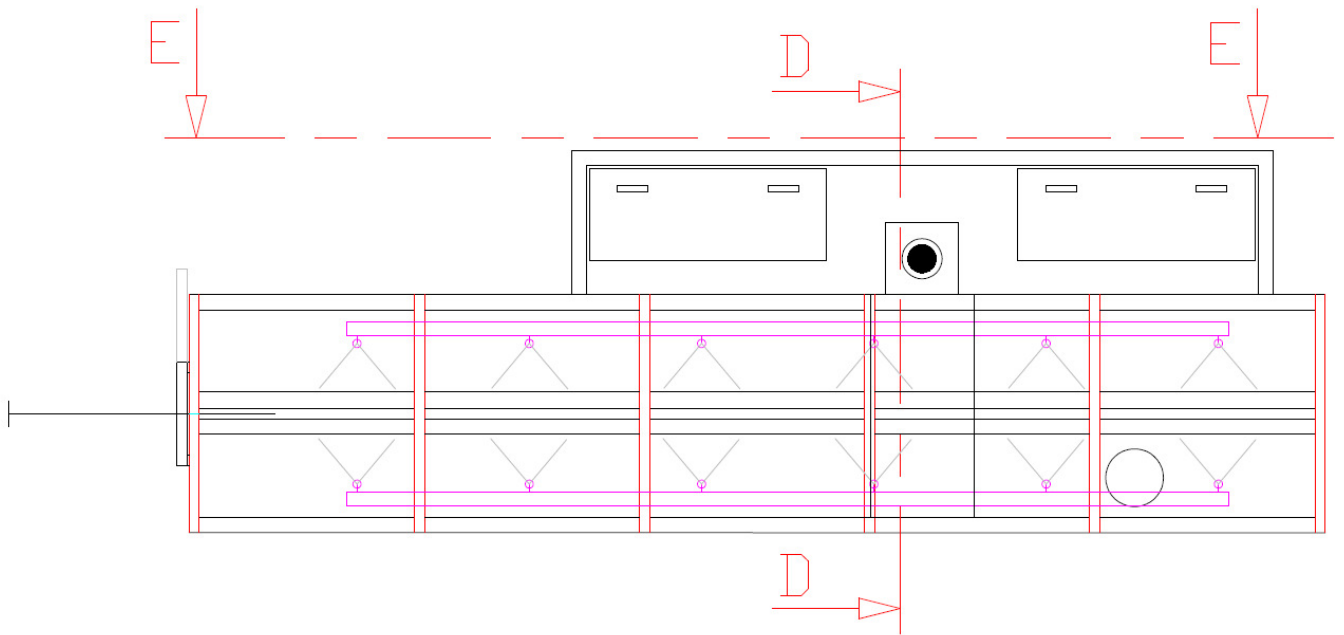
Date	Modification	Sign.
2007.11.27	Set up	FB

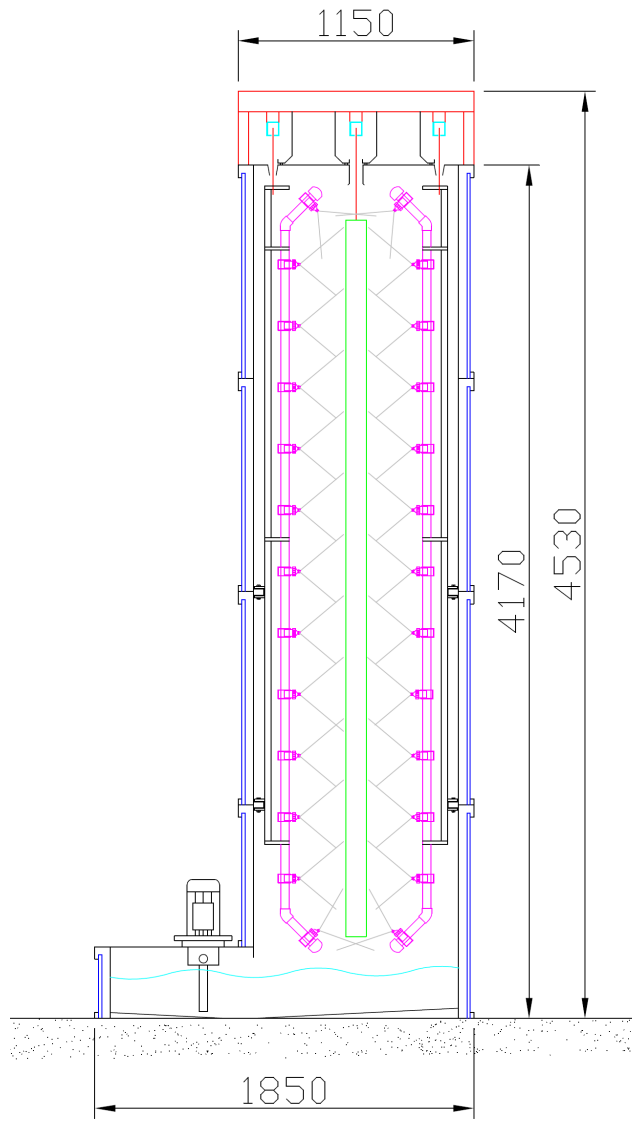
Function:

1. Start the flush pump, this is done manually. Stop is done by a timer adjustable 2 – 5 minutes.
2. When the pump starts the 2 solenoid valves opens so the spray system moves back and forth. The reed switches indicates when the valves has to change the direction the cylinder is moving. When the pump stops the spray system has to stop moving also. The valves has to go to neutral.
3. When the pump has stopped a new timer starts for “dripping of” time, adjustable 3 – 10 minutes. When the “dripping of” time is run out, the flash light starts to indicate the cycle is run out.
4. 2 minutes after the “dripping of” time has started the exhaust fan shall start, and run till the “dripping off” time has run out.
5. If the level switch indicates low level, the siren or horn has to start, and if the level switch still indicates low level after 10 minutes a new production cycle must not be started.

Second hand pre-treatment chamber for one stage process.

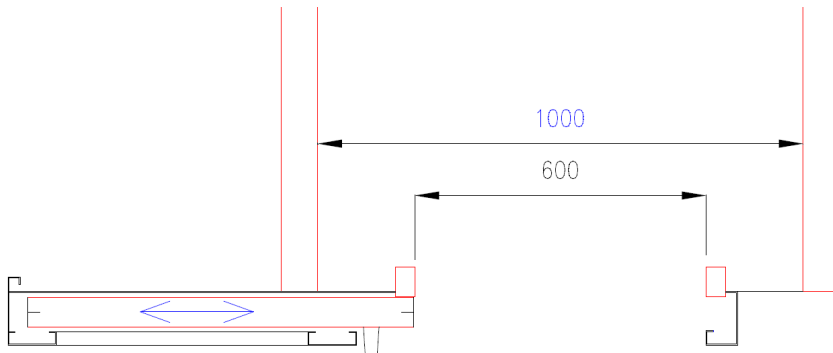
Top view of the pre-treatment.

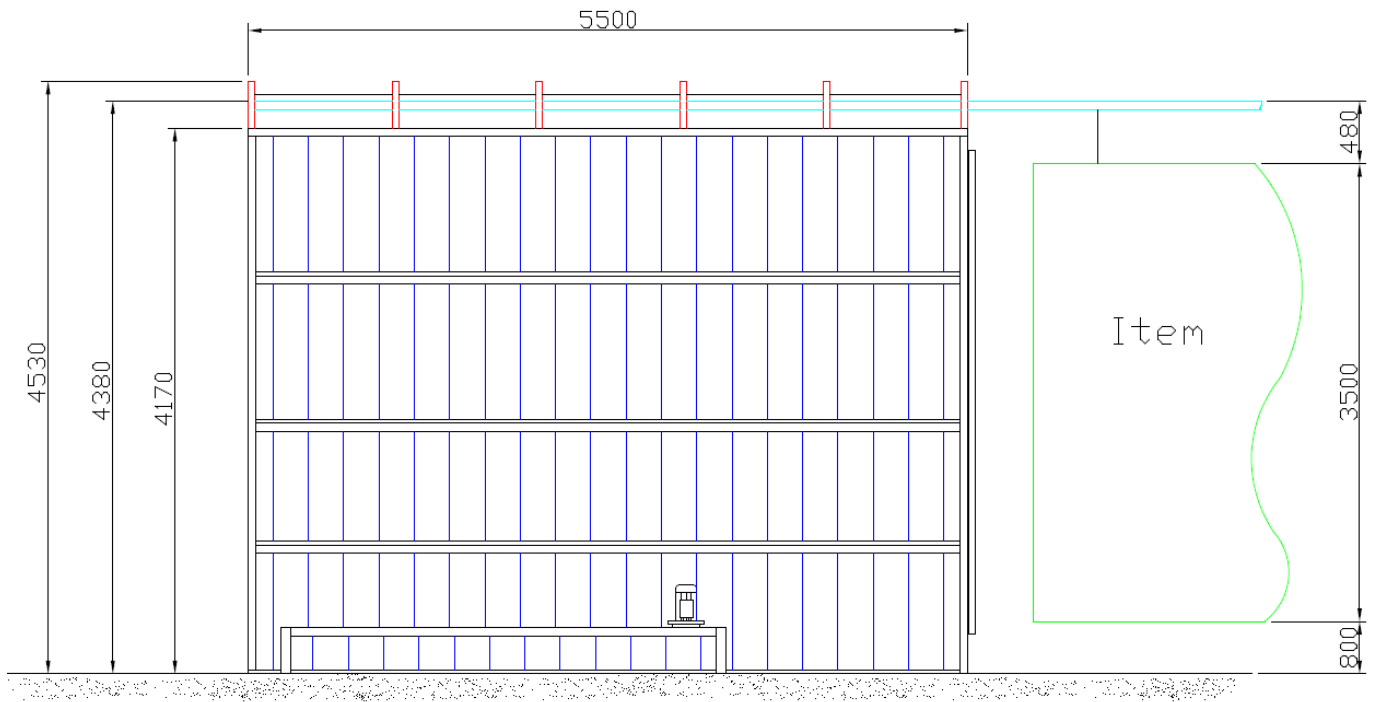




Sectional view D-D

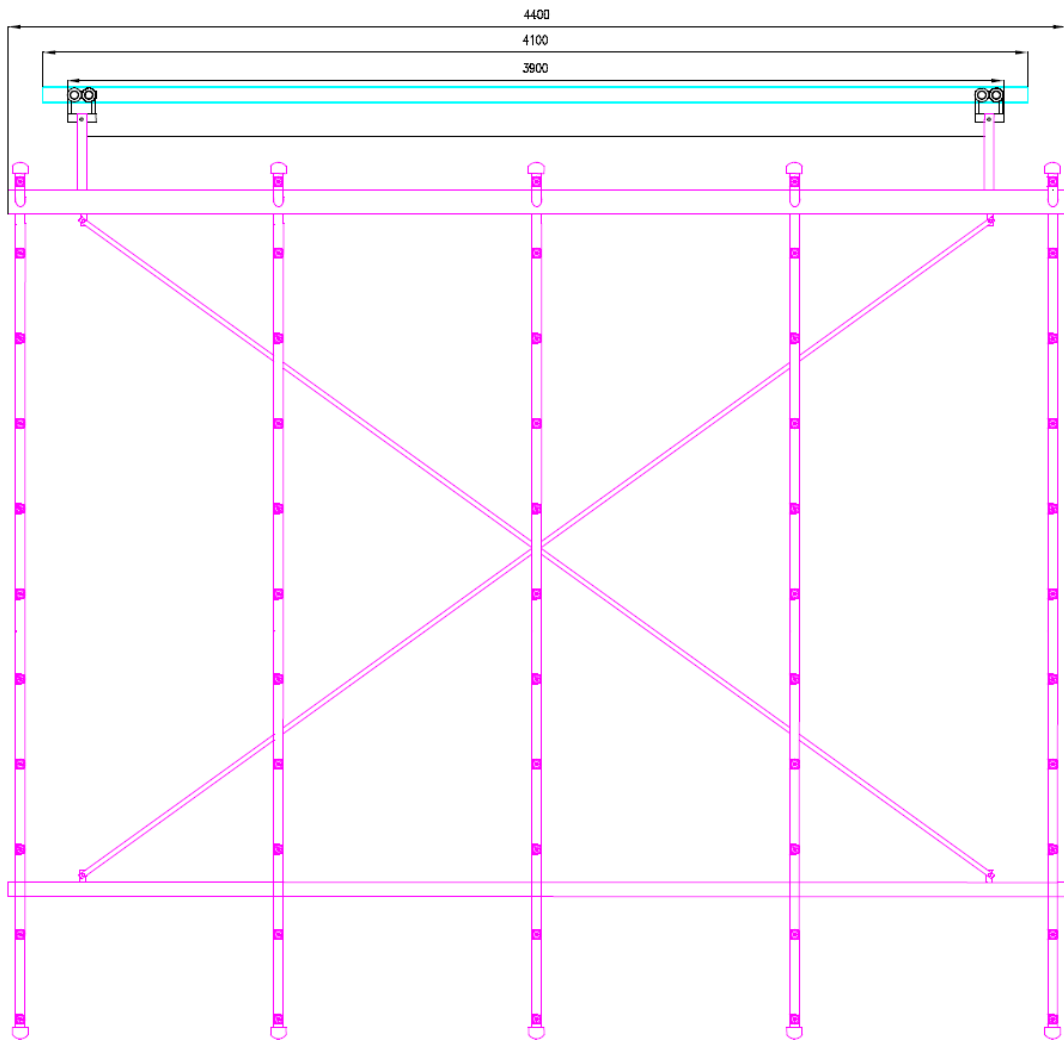
Sliding door opening





Sectional view E-E

Movable spray ring.



Second hand pre-treatment chamber for one stage process.



Door one end, sliding door



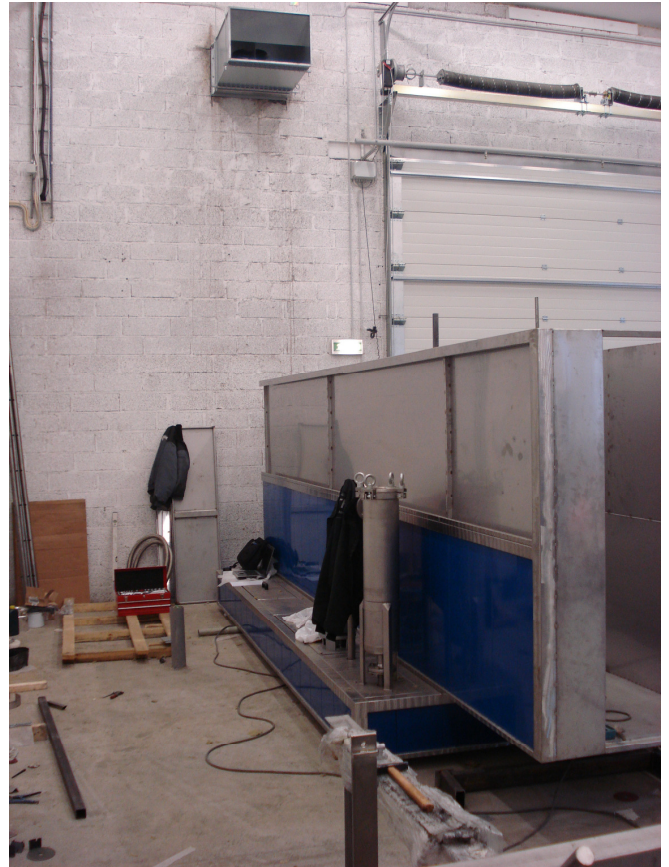
Spray pump and filter



Spray pump and filter

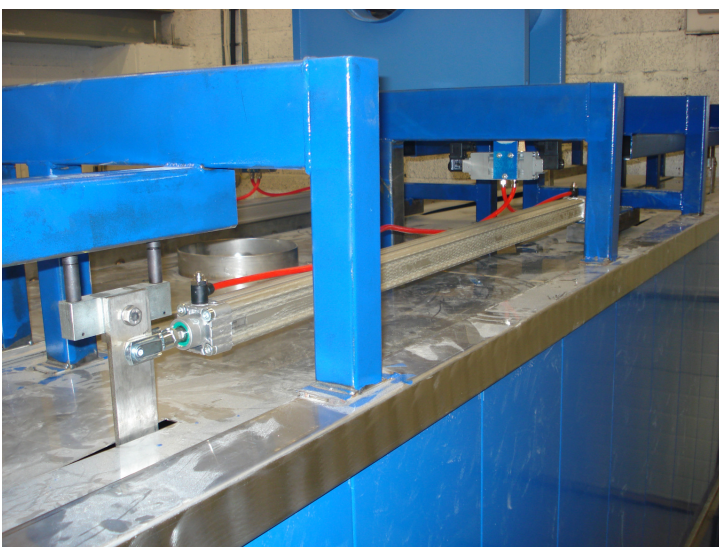


Movable spraying rings



Pictures from installation.

The pre-treatment can be divided in two pieces for easy delivery and re- installation.



Supports on the tunnel roof for conveyor track.

Pneumatic air cylinder move the spraying ring forth and back during spraying process.

Chemical tank and walls isolated with 70mm mineral wool, which is covered with self supporting powder coated panels.

General description

The pre treatment process is carried out in a chamber spray pre-treatment plant. The items are transported into the pre-treatment spray tunnel, by the overhead conveyor, where they are sprayed with chemicals. This pre-treatment plant is designed to use ECOPHOR chemicals.

After the spray cycle has the work pieces to drip of for a period of min 5 minutes. If the work pieces has enclosures where the chemicals can be caught it might be necessary to blow of the work pieces.

Service & maintainance stage (tank):

Daily:

- Check and if necessary adjust the pressure to the nozzles. The pressure has to be 0,25 – 0,50 Bar.
- Check to pressure drop over the filter, it should be max 1 bar. If the pressure drop over the filter has reached 1 bar, the filter bag has to be replaced. Please see separate instruction for the bag filter.
- Check that the raisers are moving freely without any obstruction.
- Check the nozzles on the raisers and if necessary adjust them..
- Check the level of the chemicals in the tank and if necessary fill it up.

Every 3 months:

- Send a chemical sample to PAIKOR for analysis

Once a year:

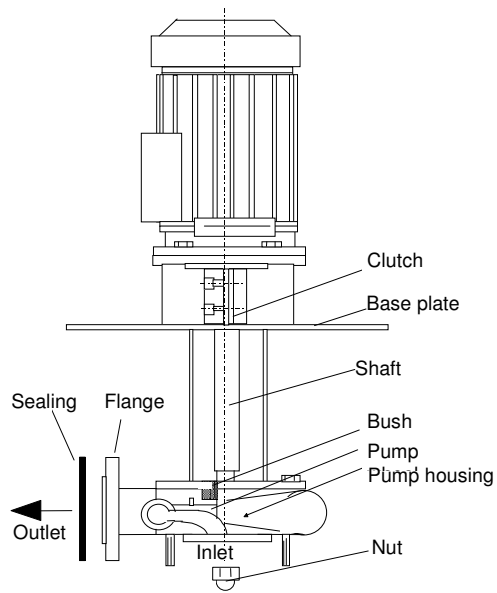
- Clean the tank and remove dirt and solid particles from the tank.



Warning.

Water MUST NOT come into the tank!!

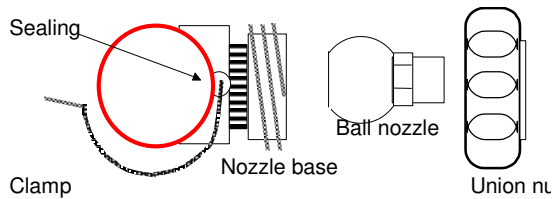
Principle spraying pump



The pumps in the spray washer are submerged pump, which means the impeller housing is submerged in the liquid and the motor is placed above the liquid.

All pumps on the pre-treatment are service free.

Principle nozzles



The nozzles installed are adjustable ball-type nozzles with flat spray tips.



Warning.

DO NOT, under any circumstances, enter the pre-treatment tunnel for cleaning, inspection or adjustment, with the main power turned on.

Bedienungsanleitung Filtergehäuse ALGS

Operating Manual Filter Housing ALGS

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeine Sicherheitshinweise
2. Beschreibung
3. Transport
4. Installation
5. Einsetzen des Filtermediums
6. Inbetriebnahme
7. Wechsel des Filtermediums
8. Stillstandszeit / Reinigung
9. Wartung / Instandhaltung
10. Gewährleistung und Haftung
11. Ersatzteile

Contents

1. *Safety instructions*
2. *Description*
3. *Transportation*
4. *Installation*
5. *Installing filter media*
6. *Operating Procedures*
7. *Removal filter media*
8. *Standstill period / cleaning*
9. *Maintenance*
10. *Warranty information*
11. *Spare parts*

1. Allgemeine Sicherheitshinweise

- Das Filtergehäuse ist als Druckbehälter nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gefertigt. Trotzdem sind beim Einsatz Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter nicht auszuschließen, ebenso die mögliche Beeinträchtigung von Sachwerten.

- Das Filtergehäuse darf nur zu seiner bestimmungsgemäßen Verwendung, d.h. nur zur Filtration von Fluiden der zugelassenen Fluidgruppe (siehe Herstellerbescheinigung/Konformitätserklärung) eingesetzt werden. Für die Medien-Verträglichkeit des Gehäusewerkstoffes und der Dichtungen ist allein der Betreiber verantwortlich. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten aller Hinweise in der Bedienungsanleitung, sowie die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsarbeiten.

- Die Bedienungsanleitung ist am Filtergehäuse gut sichtbar und für jedermann zugänglich anzubringen. Darüber hinaus sind alle sonstigen am Einsatzort geltenden Regeln und Vorschriften der Betriebssicherheit und Unfallverhütung zu beachten.

- Installation, Betrieb, Filterwechsel, Wartung und Reparaturen dürfen nur von fachkundigem Personal ausgeführt werden, die mit der Handhabung der Filtergehäuse ausreichend vertraut und entsprechend geschult sind.

- Der Einsatz in Ex-Schutzzonen darf nur erfolgen, wenn der Betrieb von einer Elektrofachkraft geprüft, und das Filtergehäuse vorschriftsmäßig, zuverlässig und dauerhaft geerdet wurde.

- Beim Auspacken von Filtermaterialien kann es aufgrund von Kunststoff-Packmitteln zu statischer Aufladung kommen. Deshalb Filtermaterialien niemals in der Nähe von brennbaren und explosiven Stoffen oder in Ex-Schutzzonen auspacken.

- Externer Brand ist bei der Gehäuseauslegung und Fertigung nicht berücksichtigt.

- Es dürfen nur Filtergehäuse in Betrieb genommen werden, bei denen alle Bauteile in einwandfreiem Zustand sind. Beschädigte Behälter sind unverzüglich stillzulegen und vor einer erneuten Inbetriebnahme zu sichern.

1. Safety Information

- The filter housing is designed taking into account all relevant factors influencing its safety. If the vessel is used without observing the information given in this manual, serious injury or death may result. Safety information does not by itself eliminate any danger. Information or warnings are not a substitute for proper accident prevention measures.

- The filter housing has to be used only acc. to regulations, that means only to filter fluids in group 1 or group 2 (see „Specifications“, fig. 1) The operator is account for the chemical and thermal compatibility of housing and gaskets material and for the filter media with the fluid being filtered.

- Retain this manual nearby the housing for review by all personnel operating of this equipment.

- Installation, operating, change of filter media, maintaining and repairs have to be done only by competent personnel.

- In certain operating environments, static electrical charges or sparks may cause combustion or explosion of volatile materials. Properly ground equipment, as required.

- Removing filter media from packaging may produce static electrical sparks. To avoid risk of combustion or explosion, never open static packaging in or around areas containing potentially flammable or explosive materials, liquids or gases.

- The housing is not designed for external open fire or explosion.

- It is not allowed to operate with a damaged housing or damaged pressure assemblies. Make sure, that those parts are shut down without delay.

- Any modification or welding to the housing are not allowed and void the product warranty.

- If you operate at upper temperature, make sure, the housing is protected against contact.

- The operator has to take technical measures, that maximum allowable pressure (PS) or temperature (TS), stamped on the name plate, can not be exceeded.

- Bauliche Änderungen, An- oder Umbauten dürfen nur nach schriftlicher Zustimmung des Herstellers vorgenommen werden. Nur Original Ersatzteile verwenden. Die Verwendung von Fremderzeugnissen bedarf der schriftlichen Zustimmung des Herstellers.

- Bei Betrieb mit erhöhter Temperatur muß der Betreiber für einen geeigneten Berührungsschutz sorgen.

- Der Betreiber hat sicherzustellen, daß durch geeignete Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion die auf dem Typenschild/Technischen Datenblatt angegebenen max. zulässigen Werte für Druck und Temperatur nicht überschritten werden können.

- Bei allen Installations-, Wartungs- oder Reparaturarbeiten am Filtergehäuse gilt erhöhte Vorsicht. Dies gilt auch für das An- und Abkoppeln an zu- und abführende Leitungssysteme. Einen Filter niemals im laufenden Betrieb oder unter Druck öffnen. Unkontrolliert austretendes Filtrationsmedium kann schwere Verletzungen und Schäden verursachen. Deshalb sicherstellen, daß der Behälter vor dem Öffnen drucklos ist.

- Bei Arbeiten am gefüllten Gerät, insbesondere beim Filterwechsel, ist Schutzkleidung und Schutzbrille zu tragen.

- Beim Befüllen und Entleeren des Filtergehäuses ist Austreten von Produkt unter Beachtung der Umweltvorschriften sicher zu verhindern, evtl. ist eine Auffangwanne vorzusehen.

- Verbrauchtes Filtermaterial, das mit gefährlichen oder giftigen Fluiden in Berührung kam, ist mit der gleichen Vorsicht wie die gefährlichen und/oder giftigen Stoffe zu behandeln. Der Betreiber ist für eine geeignete Entsorgung der verbrauchten Filtermaterialien verantwortlich und hat hierbei die örtlichen Vorschriften und Gesetze zu beachten.



Dieses Symbol deutet auf eine unmittelbar drohende Gefahr für Leben und Gesundheit von Personen. Die Nichtbeachtung dieser Hinweise hat schwere gesundheitsschädliche Auswirkungen zur Folge, bis hin zu lebensgefährlichen Verletzungen.

- In any case, when operate the equipment, be careful. Never open a vessel under pressure ! Before loosening the nuts, make sure that the filter is not pressurised and has been drained. The temperature must be within safe limits.

- Use suitable protective clothing and eye-protection when dealing with corrosive or harmful fluids or when changing the filter media.

- Be careful when filling or draining the housing. Discharged liquid has to be caught in a collecting tray when handling with hazardous and/or toxic material.

- Filter media that has been used with hazardous fluids should be handled with the same safeguards that would be used in handling any hazardous and/or toxic material. It is the user's responsibility to dispose of all filter media in acc. with federal, state and/or local laws or requirements.

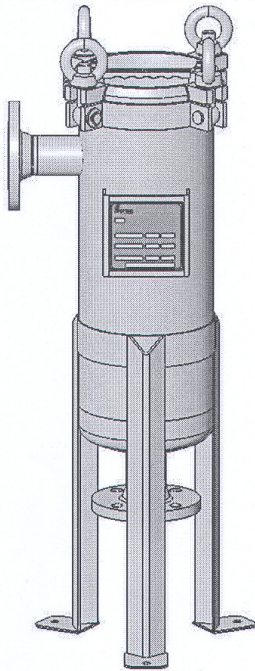


If the product is used without observing the information given under this symbol, serious injury or death may result.

2. Beschreibung und Funktion

Die Filtergehäuse vom Typ ALGS sind geschweißte Edelstahlkonstruktionen zur Aufnahme von einem Filterbeutel der Größe 1 (0,25 m²) oder der Größe 2 (0,5 m²). Der zylindrische Behälter ist mit Klappdeckel und Augenklappschrauben verschlossen. Der Produkteintritt (N1) erfolgt seitlich über den Behältermantel, der Austritt (N2) unten mittig im Klöpperboden. Im Deckel sind zwei zusätzliche Gewindebohrungen (N3, N4) für Entlüftung und Manometeranschluß. Die Gehäuse werden komplett mit verstellbarem Fußgestell geliefert.

Die weitere Ausstattung der Gehäuse kann je nach Typ oder aufgrund von Kundenwünschen variieren.



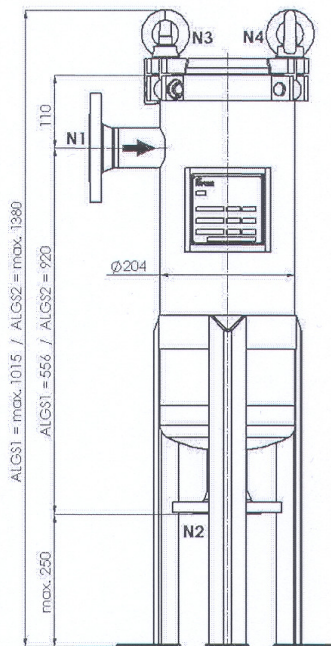
3. Transport

Das Filtergehäuse darf nur sachgemäß, am besten liegend und gesichert auf einer Palette transportiert werden. Den Behälter nur an geeigneten Stellen anheben. Bei der Lagerung ist darauf zu achten, daß Stützen, Schraubenverbindungen, Schweißnähte und Anbauteile ohne Belastung bleiben.

2. Description

The filter housings series ALGS are welded stainless steel constructions to install a filter bag size 1 (0,25 m²) or size 2 (0,5 m²). The cylindrical vessel is equipped with hinged lid, eye bolts and ring nuts. The inlet flange (N1) is located sidewise to the body and the outlet flange (N2) to the lower dished boiler head. In the lid are two additional threaded holes (N3, N4) for venting and pressure gauge. The filter housings are delivered with adjustable tripod stand completely.

The filter housings and construction can be different at customers desire.



3. Transportation

The filter housing has to be shipped under suitable conditions, at best fixed on a pallet. Move the equipment carefully and don't damage flanges, screw connections or surface.

4. Installation

- Filtergehäuse sorgfältig auspacken und auf eventuelle Transportschäden achten.
- Aufstellungsort auf entsprechende Tragfähigkeit überprüfen.
- Kunststoffkappen oder andere Abdeckungen von den Flansch- bzw. Gewindestutzen entfernen.
- Das Filtergehäuse stehend und spannungsfrei in die Rohrleitung einbauen, hierbei die Durchflussrichtung beachten. (N1=Produkteintritt, N2=Produktaustritt) Alle zu- und abführenden Leitungen sollten mit Absperrarmaturen versehen werden, auf jeden Fall ist ein Entlüftungsventil am Anschluß N3 oder N4 zu montieren. Wir empfehlen eine Rezirkulation zu installieren, dies erleichtert das Anfahren des Filters, die Reinigung und die Entleerung.
- Die angeschlossenen Rohrleitungen dürfen keine mechanischen Spannungen auf das Filtergehäuse übertragen. Die Gehäuseanschlüsse sind für keine zusätzlichen Stutzenlasten ausgelegt.



Durch technische Maßnahmen (Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion) ist zu gewährleisten, daß die max. zulässigen Betriebsparameter wie Druck u. Temperatur (siehe Typenschild) nicht überschritten werden können. Kontrollieren Sie die chemische und thermische Beständigkeit von Gehäuse und Dichtungen gegenüber dem zu filtrierenden Produkt.

Bei Betrieb mit brennbaren Fluiden und in Ex-Schutzbereichen ist das Gehäuse von einer Elektrofachkraft sicher und dauerhaft zu erden.

5. Einsetzen des Filtermediums

- Schrauben lösen und Deckel öffnen.



Vorsicht: Bei noch nicht befestigtem Gehäuse kann dieses umstürzen und den Bediener verletzen oder einen Sachschaden verursachen.

- Filtergehäuse reinigen.
- Dichtflächen reinigen, Dichtungen überprüfen und sorgfältig einsetzen. Nur Original-Ersatzteile verwenden. Die Werkstoffbeständigkeit ist in Verbindung mit dem Filtrationsmedium und der Betriebstemperatur zu prüfen. Für die Medienverträglichkeit ist alleine der Betreiber verantwortlich.

4. Installation

- Carefully remove the housing from carton or pallet and check for damage.
- Check the installation location for load capacity.
- Remove protective covers from flanged connections.
- The filter housing must be installed and anchored in vertical position to the floor or stable base. Inlet N1 and outlet N2 has to be connected to feed and filtrate pipe line without bending stress. Upstream- and downstream valves should be installed, definitely a vent valve in the vent port N3 or N4. The direction of liquid flow is from the inlet N1 through the outlet N2. We recommend to install a recycling system for starting, operating and cleaning.
- All piping has to be installed without bending stress, the filter housing is not designed for additional forces.



You have to take technical measures, that maximum allowable pressure (PS) or temperature (TS), stamped on the name plate can not be exceeded. Always check chemical and thermal compatibility of housing material, gaskets and media with the fluid being filtered.

If using combustible fluids, pay attention to special rules and instructions. Take care, that the filter housing is grounded by a trained person.

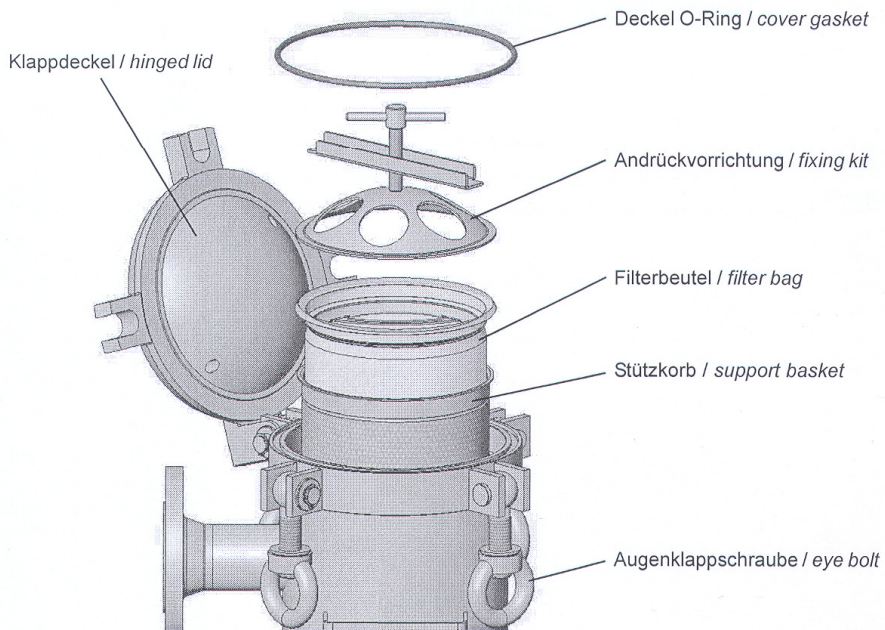
5. Installing filter media

- Loosen the screws and open the vessel lid.



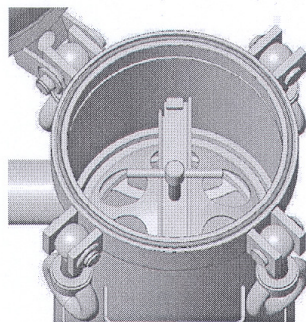
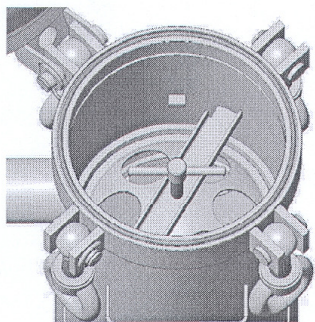
Attention: If the housing is not anchored to the floor or stable base it can throw down and injure the worker.

- Clean the filter housing.
- Check the sealing areas and place the gaskets into the corresponding grooves. Use original spare parts only. Check chemical and thermal compatibility of gasket material with the fluid being filtered and with the temperature. Just the user is responsible for compatibility



- Stützkorb und neuen Filterbeutel einsetzen und darauf achten, daß der Beutel einwandfrei abdichtet.
- Andrückvorrichtung anlog zu den folgenden Bildern montieren und Beutel mit der Knebelschraube fixieren.

- Place the support basket into the housing, insert a new filter bag and be certain, that the bag is perfectly fixed.
- Mount the fixing kit as shown below and fix the filter bag with the toggle screw.



- Klappdeckel schließen und Schrauben festziehen. Die Gewinde sind leicht zu schmieren, um ein Festfressen zu verhindern. Ziehen Sie die Schrauben nicht mit übermäßiger Gewalt an, dies zerstört die Gewinde und die O-Ringe.

- Close the hinged lid and tighten the nuts. Lubricate bolts if necessary. Do not tighten to much, otherwise the thread and gaskets may be damaged.

6. Inbetriebnahme

- Filtergehäuse langsam über den Filtereingang N1 befüllen, alle anderen Anschlüsse geschlossen halten, Behälter hierbei entlüften. Unter Druckbelastung das Gehäuse auf Dichtheit überprüfen. Den max. zulässigen Betriebsdruck (PS) hierbei nicht überschreiten. Bei Undichtigkeiten vorsichtig den Druck über das Entlüftungs- oder ein Entleerungsventil entlasten. Danach Gehäuse entleeren, öffnen und auf schadhafte Teile prüfen.



Niemals ein unter Druck stehendes Gehäuse öffnen !

- Finden sich bei Druckbelastung keine Undichtigkeiten, kann das Filter in Betrieb genommen werden.

- In Abhängigkeit vom Filtrationsmedium, der Viskosität, der Temperatur und der eingesetzten Filterbeutel kann nun die geeignete Fließgeschwindigkeit einreguliert werden.

- Druckstöße während der Filtration sind zu vermeiden.
- Die Standzeit der Filterbeutel hängt vom Verschmutzungsgrad des Mediums ab. Generell wird ein Wechsel bei einem erreichten Differenzdruck von 2 bar empfohlen.
- Entlüften Sie in regelmäßigem Abstand das Gehäuse und kontrollieren Sie die Dichtheit.



Überschreiten Sie niemals die auf dem Typenschild angegebenen Höchstgrenzen für Druck (PS) und Temperatur (TS). Durch technische Maßnahmen (Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion) ist dies zu gewährleisten. Die max. Betriebstemperatur wird zusätzlich von dem eingesetzten Dichtungswerkstoff begrenzt.

7. Wechsel des Filtermediums

- Filtergehäuse außer Betrieb nehmen, alle Absperrventile schließen und den anstehenden Druck über das Entlüftungsventil oder ein Entleerungsventil ablassen. Filtergehäuse entleeren.



Niemals einen unter Druck stehenden Filter öffnen ! Vor dem Lösen der Spannkammer sollte man sich immer vergewissern, daß der Filter nicht unter Druck steht und abgekühlt ist. Je nach Filtrationsmedium ist eventuell Schutzkleidung zu tragen.

6. Operating Procedures

- Gradually fill the vessel with liquid by opening the inlet N1 and vent valve, then wait until liquid appears and close the vent valve. Check for leaks under pressure, but do never exceed the maximum allowable pressure (PS). If housing leaks, close the inlet valve, relieve pressure by opening the vent valve, drain the vessel and check for damaged pieces.



Never open the vessel under pressure !

- If there are no leaks under pressure, you can start the filtration process by opening the outlet valve.

- You can now regular the flowrate in dependence of the filtered fluid, the viscosity, the temperature and the filter rate.

- Pressure shocks have to be avoided.
- The filter lifetime depends on the filtered fluid and on the dirt particles. (condition and quantity) We recommend to replace the filter bag at 2 bar differential pressure. The housing has to be ventilated in certain time distances and has to be checked for any leaks.



Do not exceed maximum allowable pressure (PS) or temperature (TS), stamped on the nameplate of the housing. This must be ensured by technical equipment. Please be informed, that the max. allowable temperature for the gaskets can be lower than the max. allowable temperature for the housing.

7. Removal filter media

- Stop the flow of liquid by closing the inlet and outlet valves and open slowly the vent or a drain valve to reduce the pressure. Drain the filter housing when the vessel is pressureless.



Never open a vessel under pressure ! Before loosening the nuts, make sure that the filter is not pressurised and has been drained. The temperature must be within safe limits. Use suitable protective clothes when dealing with corrosive or harmful fluids.

- Schrauben lösen und Gehäusedeckel vorsichtig öffnen.
- Verschmutzte Filterbeutel herausnehmen und einer geeigneten Entsorgung zuführen.
- Gehäuse reinigen und Zustand der Dichtungen kontrollieren.
- Neuen Filterbeutel einsetzen und auf korrekten Sitz achten (vgl. Abschnitt 5)
- Filter wieder in Betrieb nehmen (vgl. Abschnitt 6)

8. Stillstandszeiten / Reinigung

- Bei kurzen Stillstandszeiten (z. B. über Nacht oder über das Wochenende), und wenn das Medium nicht aushärtet, kann der Filter in geschlossenem Zustand außer Betrieb genommen werden.
- Bei längeren Stillstandszeiten, oder wenn das Medium aushärtet, ist das Filtergehäuse restlos zu entleeren, die Filterbeutel zu entnehmen und das Gehäuse mit einem geeigneten Reinigungsmittel zu säubern.

9. Wartung / Instandhaltung

- Tägliche Wartung:
Betriebsdruck und Betriebstemperatur kontrollieren, Maximalwerte beachten. Differenzdruck kontrollieren, evt. Filterbeutel wechseln, Gehäuse äußerlich auf Dichtheit prüfen. Bei jedem Filterwechsel Dichtungen prüfen.
- Monatliche Wartung:
Gesamtzustand des Gehäuses prüfen
- Wiederholungsprüfungen:
Wiederkehrende Prüfungen durch Sachverständigen bzw. Sachkundigen, entsprechend den örtlichen und behördlichen Vorschriften.

Die Lebensdauer des Filtergehäuses ist durch die auf der Konformitätserklärung / Herstellerbescheinigung angegebenen max. Lastspielzahl begrenzt. Die Lastwechsel sind deshalb schriftlich zu dokumentieren.

10. Gewährleistung und Haftung

Grundlage aller Gewährleistungs- und Haftungsansprüche sind unsere „Allgemeinen Liefer- und Verkaufsbedingungen“
Jegliche Ansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn sie auf eine oder mehrere der folgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung des Filters.
- Betreiben eines defekten Filtergehäuses oder bei defekten Sicherheitseinrichtungen.

- Loosen the screws and open the lid carefully.
- Remove the contaminated filter bag and dispose of it properly.
- Clean the housing and check the gaskets.
- Insert a new filterbag into the housing and be certain that the bag is perfectly fixed. (see fig. 5)
- Again start operating procedure. (see fig. 6)

8. Standstill period / cleaning

- For a short time (over night or over week end) and when the media does not harden, close the housing und shut off all vents.
- For longer times or when the media hardens, drain the filter housing completely and clean it with suitable purifier.

9. Maintenance

- Daily:
Check pressure and temperature in compliance with limit values and check for leaks. Check the differential pressure and if necessary remove the filter bag. Check the gaskets at every filter removal.
 - Monthly:
Check the general housing conditions
 - Repeated inspection
According local terms
- The lifetime of the filter housing depends on the maximum allowable load changes shown on the Certificate of conformity / Certificate of manufacturer.
The load changes have to set out in writing.

10. Warranty information

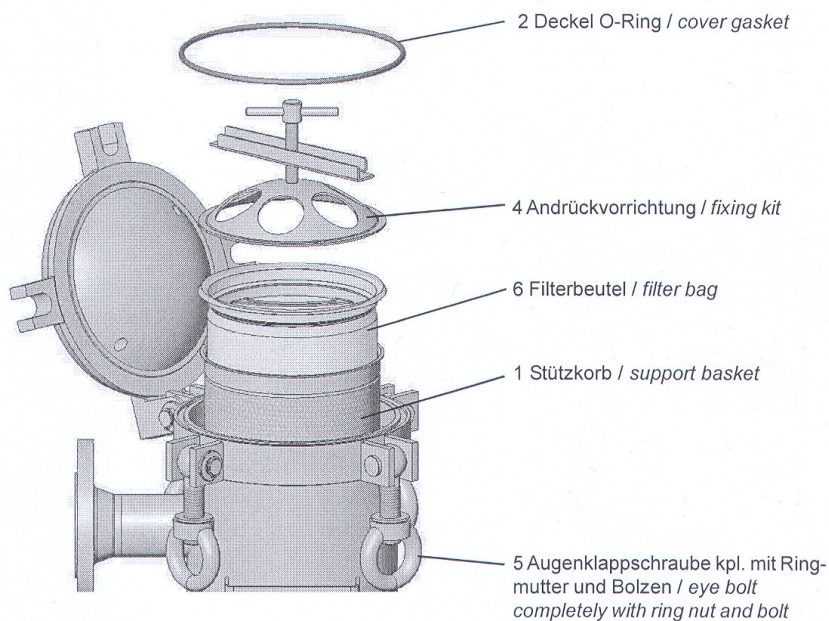
The product warranty is based on our general conditions of sale.
Following circumstances will void the product warranty:

- Improper use or any misuse of filterhousing
- Using a damaged filterhousing or using damaged safety accessories
- Ignoring the installation-, operating- and safety instructions in this manual

- Nichtbeachten der Hinweise im Betriebshandbuch, bzw. unsachgemäßes Transportieren, Montieren, Inbetriebnehmen, Bedienen und Warten des Filters.
- Bauliche Veränderungen ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers.
- Verwendung von nicht Original Ersatzteilen ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers.
- Mangelhafte Wartung und unsachgemäß durchgeführte Reparaturen.
- Katastrophenfälle durch Fremdkörpereinwirkung und höhere Gewalt.

- Any modification or welding to the housing without manufacturer acceptance in written form.
- Not using original spare parts without manufacturer acceptance in written form
- Imperfect maintenance
- Disaster or force majeure

11. Ersatzteile / spare parts



Pos.	Stck./pc	Benennung/denomination	Werkstoff/material	Art.-Nr./art.-no.
1a	1	Stützkorb Gr. 1/support basket size 1	Edelstahl/stainless steel AISI 316	
1b	1	Stützkorb Gr. 2/support basket size 2	Edelstahl/stainless steel AISI 316	
2	1	Deckeldichtung/cover gasket ALGS1/2	NBR	
3	1	Fußgestell / tripod stand	Edelstahl/stainless steel AISI 304	
4	1	Andrückvorrichtung / fixing kit	Edelstahl/stainless steel AISI 316	
5a	1	Augenklappschraube kpl./eye bolt completely	Stahl verz./steel galvanised	
5b	1	Augenklappschraube kpl./eye bolt completely	Edelstahl/stainless steel AISI 304	
6	1	Filterbeutel/filter bag	Auswahl entsprechend unseren spez. Datenblättern/ choice according to our spec. data sheets	